

RADIAL ARM DRILL

Make : *CSEPEL*
Type : *RF75/1750*
Year : *1975 / modernised in 2013*

Specifications :

<i>Max drilling diameter</i>	<i>75 mm (Steel)</i>
<i>Max Tapping diameter</i>	<i>M60</i>
<i>Arm length</i>	<i>1750 mm</i>
<i>Vertical stroke</i>	<i>950 mm</i>
<i>Rotation of arm</i>	<i>0° à 180°</i>
<i>Min /Max distance spindle to base plate</i>	<i>370 / 1 700 mm</i>
<i>Quill stroke</i>	<i>380 mm</i>
<i>Mores taper</i>	<i>N° 6</i>
<i>Spindle speeds</i>	<i>19 – 1 900 RPM</i>
<i>Cutting feeds</i>	<i>0,047 - 2 mm/rev</i>
<i>Base plate surface</i>	<i>1 100 x 2 050 mm</i>
<i>Machine height</i>	<i>3 450 mm</i>
<i>Weight</i>	<i>6 000 kg</i>

Equipped with :

***RADIAL** 2 axes programmable DRO (bolt hole circles)*
Heidenhain probe
Gear reducer for angular movement of arm on column with encoder
Cube 1000 x 800 x 600 mm

Les informations sur nos machines sont données à titre indicatif, ne constituent pas des données contractuelles et n'engagent en aucun cas notre responsabilité.